



La versatilité de la DT32 permet de réaliser une unité de chargement et déchargement automatique à cadence élevée. Le chargement de tubes droits est assuré par un chargeur mod. CT45-31 et à la fin du cintrage un dispositif livre automatiquement la zone de travail de la machine. Il est possible de:

- changer les entre-axes sans imposer changement d'outillage;
- régler les angles de cintrage de chaque tête de  $0^\circ$  à  $180^\circ$ ;
- réaliser un cintrage par une seule tête;
- cintrer tubes de longueur comprise entre 500 et 3200 mm.

